

MADemoiselle KRAVITZ sièges des. Philippe Stark



Leader dans le secteur de la production et de la distribution d'accessoires et de compléments de design industriel en matières plastiques, Kartell accorde depuis toujours beaucoup de temps et d'attention aux recherches relatives aux technologies et aux processus de fabrication d'avant-garde. Qualité, fiabilité, sécurité et souci de l'environnement ont toujours été des valeurs maîtresses pour l'entreprise.

Kartell a conçu, depuis sa création en 1949 jusqu'à aujourd'hui, une incroyable série de produits, fruits de la créativité et de la collaboration avec les plus grands designers du monde. Ces produits sont réalisés avec des matières plastiques de premier choix, en grande partie recyclables et éco-compatibles. Les processus de fabrication de Kartell sont optimisés de manière à éviter tout excès de consommation et tout gaspillage susceptible de nuire à l'environnement et aux ressources naturelles.

Dès 1996, Kartell a certifié son système de gestion de la qualité d'entreprise selon les normes UNI EN ISO 9001. Depuis 2012, elle détient également la prestigieuse certification UNI EN ISO 14001 confirmant la mise en œuvre d'un système de gestion environnemental performant. Ces certifications attestent l'adoption de systèmes de contrôle précis qui contrôlent et valident la conformité technologique, l'industrialisation, la qualité et l'environnement de manière à concilier les processus industriels utilisés avec les exigences et les attentes des consommateurs finaux.



Dans la mesure où la protection de la santé de ses consommateurs finaux est également très importante pour Kartell, sa collection d'articles obtiendra également courant 2014 la certification GREENGUARD.

Né aux États-Unis en 2001, GREENGUARD a pour but de développer une série d'exigences techniques permettant de certifier les matériaux utilisés dans les espaces intérieurs. Cette certification mesure la qualité de l'air « respiré » dans les espaces clos meublés avec des produits Kartell.

Dans la mesure où les meubles utilisés et certifiés doivent respecter des limites d'émission bien définies pour garantir la protection de la santé des consommateurs et plus particulièrement des plus petits, les paramètres pris en considération sont très stricts.

Quand il achète un produit certifié GREENGUARD, le client final acquiert un produit contrôlé, non polluant et inoffensif.

GREENGUARD est une référence dans de nombreux systèmes de certification mis en œuvre à l'échelle mondiale pour les bâtiments écodurables (LEED, CHPS, ASHRAE, Green Globes, NAHB, IgCC, CONSIP).

L'importance qu'accorde Kartell à l'environnement se traduit non seulement par l'utilisation de matières plastiques de premier choix, propres, certifiées, éco-compatibles et en grande partie recyclables mais aussi par le recours à des conditionnements évitant tout gaspillage de matière. La recyclabilité des matières utilisées est en effet un aspect clé de l'ensemble du cycle de production, ceci dès les toutes premières étapes de la conception du produit. Elle constitue l'un des points forts des produits Kartell. Au terme de leur vie, les composants plastiques des produits Kartell peuvent en effet être éliminés et recyclés quasiment à l'infini.

Mais peut-on même considérer qu'un produit design Kartell arrive un jour en « fin de vie » ?



POLYURÉTHANE

Le polyuréthane (sigle PU) est formé de deux composants chimiques, le polyol et l'isocyanate, qui, réunis selon des types et des pourcentages différents, peuvent donner naissance à d'innombrables matières aux caractéristiques diverses et opposées : du polyuréthane souple de l'industrie du rembourrage au polyuréthane structural dur utilisé pour réaliser des plateaux rigides.



POLYCARBONATE

Le terme polycarbonate (sigle PC) désigne un polymère thermoplastique.

Pour produire un objet dans cette matière, le polycarbonate est fondu puis poussé sous pression à travers un moule de manière à ce qu'il puisse prendre la forme souhaitée.

Il existe deux grandes techniques de production d'articles en polycarbonate :

- L'extrusion : dans ce processus, le polymère préalablement chauffé est envoyé sous pression à travers une filière qui confère au produit sa forme finale. Cette technique permet de réaliser des tubes, des feuilles et des profilés.
- Le moulage par injection : dans ce processus, le polymère - sous forme granulaire - est chauffé puis injecté à l'intérieur d'un moule profilé et refroidi qui lui donne sa forme tout en le solidifiant. Cette méthode – la plus utilisée – permet de réaliser de nombreux produits dans différents secteurs.

Avantages du polycarbonate

Les points forts du polycarbonate sont nombreux :

- il possède d'excellentes propriétés mécaniques, thermiques et électriques.
- il se distingue par une haute résistance au feu et aux chocs ainsi qu'une remarquable élasticité.
- il est facilement recyclable et facile à travailler.

Ces caractéristiques font que cette matière est utilisable dans un très grand nombre d'applications, de l'automobile au conditionnement en passant par les électroménagers et les produits grand public.

Kartell a démontré – et, dans ce sens, a même été une pionnière du secteur – combien l'application du polycarbonate au secteur de l'ameublement pouvait être judicieuse.



RÉGLEMENTATIONS TECHNIQUES UNI

Résultats des essais de fiabilité effectués et disponibles

Norme technique de référence	Réf. Essai effectué	Résultat obtenu
EN 1728:2000	Résistance aux sollicitations du siège/dossier paragraphe 6.7	Niveau maximal: Niveau 5°
	Charge statique sur les pieds antérieurs paragraphe 6.12	Niveau maximal: Niveau 5°
	Charge statique sur les pieds latéraux paragraphe 6.13	Niveau maximal: Niveau 5°
	Choc sur le siège paragraphe 6.15	Niveau maximal: Niveau 5°
	Choc sur le dossier paragraphe 6.16	Niveau maximal: Niveau 5°

RECYCLABILITÉ ET RÉUTILISATION DU PRODUIT

La très grande qualité des matières utilisées garantit la longévité des produits Kartell. Mais que faire quand un produit Kartell arrive en fin de vie?

Les matières utilisées pour réaliser ce produit sont recyclables à 100% conformément aux indications communes données au niveau local (bacs à ordures ou îlots écologiques prévus à cet effet).

Les produits Kartell peuvent ainsi être réutilisés pour fabriquer d'autres objets. Cette transformation peut potentiellement se répéter à l'infini.

Entretien

Pour un bon entretien des produits Kartell apte à garantir le maintien des propriétés d'origine des matières dans le temps, il suffit de respecter certaines petites attentions pour chacune d'entre elles.

Plastiques

Toutes les surfaces en plastique doivent être nettoyées à l'aide d'un chiffon doux humidifié et imbibé de savon ou de détergent liquide neutre, de préférence dilué dans l'eau. Il faut absolument éviter d'utiliser de l'alcool éthylique ou des détergents contenant, même en petites quantités, de l'acétone, du trichloréthylène, de l'ammoniac ou des solvants en général. Ces substances détériorent de manière irréversible les matières plastiques. En plus des substances corrosives déjà citées, il faut également éviter les substances abrasives et donc les détergents en poudre, les pâtes abrasives ou les outils de nettoyage à surface rêche comme la face rugueuse des éponges ou les éponges à récurer.

Conditionnement

Tous les conditionnements utilisés pour emballer et protéger les produits – cartons, plastiques, papiers – sont recyclables à 100 % conformément aux indications communes données au niveau local (bacs à ordures ou îlots écologiques prévus à cet effet).

La meilleure façon de contribuer à la durabilité écologique est simple : il suffit d'éviter les gaspillages et de « salir » l'environnement avec trop de déchets.



COUPON «CONTRÔLE QUALITÉ»

Kartell a adopté pour sa production plusieurs systèmes de contrôle.

Le coupon de couleur rouge « QUALITY CONTROL » présent dans chaque boîte garantit au consommateur final que le produit, avant d'être emballé, a été vérifié par le personnel chargé de cette tâche.

Les codes série figurant sur le coupon de contrôle permettent de retracer les données fondamentales en cas de signalement d'anomalies.

