

COMEBACK sillas des. Patricia Urquiola



Empresa líder en la fabricación y distribución de accesorios y complementos de diseño industrial en materiales plásticos, Kartell pone gran atención e interés, desde siempre, en la investigación de tecnologías y procesos productivos de vanguardia. Calidad, fiabilidad, seguridad y atención al medio ambiente han sido un valor clave y constante para la empresa.

Desde su fundación en 1949 hasta hoy, Kartell ha proyectado una increíble serie de productos, fruto de la creatividad y de la colaboración con los más importantes proyectistas a nivel mundial.

Los productos están realizados en materiales plásticos de primera calidad, en gran parte reciclables y eco-compatibles; los procesos productivos se optimizan para evitar consumos excesivos y costes que dañen el ambiente y los recursos.

Desde 1996 Kartell ha certificado su Sistema de Gestión de Calidad según la normativa UNI EN ISO 9001; por otra parte, desde 2012 Kartell ha obtenido la ambiciosa certificación UNI EN ISO 14001 por su apoyo a un eficaz Sistema de Gestión Ambiental.

Dichas Certificaciones testifican la adopción de precisos sistemas de control, que confirman y comprueban la adecuación tecnológica, la industrialización, la calidad y el ambiente, conciliando los procesos industriales utilizados con las exigencias y expectativas del consumidor final.



Y atendiendo igualmente a la tutela de la salud del consumidor final, en el transcurso de 2014, Kartell obtendrá la certificación GREENGUARD por su colección de artículos. El GREENGUARD nace en 2001, en Estados Unidos, para desarrollar una serie de requisitos técnicos idóneos para certificar los materiales utilizados en ambientes de interior.

Dicha certificación mide la Calidad del aire que se “respira” dentro de ambientes cerrados decorados con productos Kartell.

Los parámetros a considerar son muy estrictos, ya que la decoración utilizada y certificada debe respetar límites de emisión bien definidos para proteger, precisamente, la salud de los consumidores, con especial atención a los más pequeños.

Comprando un producto certificado GREENGUARD, el Cliente final adquiere un producto controlado, no contaminante y no peligroso.

GREENGUARD es requerida por numerosos esquemas de certificación para los edificios eco-sostenibles (LEED; CHPS; ASHRAE; Green Globes, NAHB; IgCC, CONSIP) difundidos a nivel mundial.

La atención al tema ambiental por parte de Kartell se constata por el uso de materias plásticas de primera calidad, limpias, certificadas, eco-compatibles y en gran parte reciclables, además del uso de soluciones de embalaje realizadas evitando malgaste de materiales. La atención a la reciclabilidad de los materiales utilizados es una nota dominante en todo el ciclo productivo, desde las más tempranas fases de proyección del producto.

La reciclabilidad es uno de los puntos fuertes de los productos de Kartell: al final de su vida, los componentes plásticos de los productos Kartell pueden eliminarse y reciclarse casi hasta el infinito.

Pero, ¿llegará “final de su vida” para un producto de diseño Kartell?



METAL

El uso de metales en la fabricación de Kartell se limita prevalentemente a las partes estructurales de los productos o para enfatizar detalles estéticos.

Las tecnologías de transformación utilizadas son la extrusión y la preno-fusión.

Con frecuencia, para mejorar la calidad estética y de las superficies, las partes metálicas se lacan: en este caso se utilizan lacas en polvo, que pueden así cargarse eléctricamente, de modo que se adhieran perfectamente a la superficie metálica.

Las lacas utilizadas para los metales son prevalentemente epoxipoliésteres.

La elevada dureza, la resistencia a la luz, a la abrasión y a los agentes atmosféricos permiten que los productos realizados con estos materiales puedan igualmente emplearse en exteriores.



MADERA

La madera natural se obtiene de las plantas, ya sean coníferas o latifolias, y comercialmente se clasifica como blanda y dura. La madera utilizada por Kartell se selecciona a partir de las mejores disponibles en el mercado y se trabaja con las mejores tecnologías, para garantizar resistencia a las necesidades y durabilidad en el tiempo, además del respeto de todos los estándares ecológicos previstos. Siendo un material de origen natural, se pueden observar diferencias en el color del material entre una y otra partida de madera.

El laminado plástico que a veces se asocia a la madera es un material que se obtiene mediante laminación y está formado por resinas plásticas fenólicas y melamínicas, así como de polímeros termo-endurecidos.

Se utiliza en el sector de fabricación del mueble y la decoración como revestimiento de paneles leñosos como aglomerados, MDF, chapas de madera y otros.



ACRILONITRILO-BUTADIENO-ESTIRENO

Los polímeros en acrilonitrilo-butadieno-estireno (sigla ABS) son una única familia de tecnopolímeros plásticos.

Su nombre deriva de las iniciales de los tres monómeros plásticos que la constituyen:

- el Acrilonitrilo (A) aporta la resistencia térmica al envejecimiento;
- el Butadieno (B) contribuye a la conservación de las propiedades a bajas temperaturas, a la tenacidad y a la resistencia a los golpes;
- el Estireno (S) confiere brillo y rigidez, así como facilidad de modelado.

Modificando las proporciones en que se combinan los tres componentes, es posible producir gran variedad de tipos de ABS para otra cantidad de empleos igualmente variada: en el sector del automóvil, máquinas para oficina, productos eléctricos y electrónicos y, naturalmente, en decoración.

El ABS se caracteriza además por una gran resistencia a temperaturas elevadas, a agentes químicos y al envejecimiento, por su tenacidad y por su resistencia a los golpes.

Se pueden realizar acabados de alto, medio y bajo (mate) brillo en las superficies, siendo fácilmente teñible.

Los ABS son, según el tipo, más o menos sensibles a algunos compuestos químicos y disolventes.

Así, la resistencia a la rotura por stress debe valorarse para cada aplicación.

Generalmente, los ABS no son en sí resistentes a los agentes atmosféricos.

Si no se adoptan medidas idóneas para proteger el material, éste puede hacerse más frágil y sufrir variaciones en el color.



NORMATIVAS TÉCNICAS UNI

Resultados de las pruebas de fiabilidad realizadas y disponibles

Norma técnica de referencia	Ref. Prueba efectuada	Resultado obtenido Trineo	Resultado obtenido Giratoria
EN 15373:2007	Requisitos generales de seguridad apartado 5.1 apartado 5.2	Conforme	Conforme
	Anexo A párr. A.2	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
EN 1728:2000	Carga estática en la banqueta/respaldo apartado 6.2.1	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
	Carga estática en el borde delantero de la banqueta apartado 6.2.2	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
	Carga estática vertical en los brazos apartado 6.6	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
	Resistencia a la fatiga de la banqueta/respaldo apartado 6.7	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
	Tensión de la parte delantera del asiento apartado 6.8	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
	Resistencia a la fatiga de los brazos apartado 6.10	Nivel max: nivel 3°	-
	Carga estática sobre las patas delanteras apartado 6.12	Nivel max: nivel 3°	-
	Carga estática sobre las patas laterales apartado 6.13	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
	Golpes en la banqueta apartado 6.15	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
	Golpes en el respaldo apartado 6.16	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
	Golpes contra el brazo apartado 6.17	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
EN 1022:2005	Estabilidad	Conforme	Conforme

Nivel	Uso recomendado
1	Uso doméstico intenso - Uso colectivo ligero
2	Uso colectivo: locales públicos, entretenimiento, salas de espectáculo, restauración colectiva, oficinas
3	Uso colectivo intenso: escuelas, cárceles, hospitales

NORMATIVAS TÉCNICAS UNI

Resultados de las pruebas de fiabilidad realizadas y disponibles

Norma técnica de referencia	Ref. Prueba efectuada	Resultado obtenido 4 patas	Resultado obtenido Hamaca
EN 15373:2007	Requisitos generales de seguridad apartado 5.1 apartado 5.2	Conforme	Conforme
	Anexo A párr. A.2	Nivel max: nivel 3°	-
EN 1728:2000	Carga estática en la banqueta/respaldo apartado 6.2.1	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
	Carga estática en el borde delantero de la banqueta apartado 6.2.2	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
	Carga estática vertical en los brazos apartado 6.6	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
	Resistencia a la fatiga de la banqueta/respaldo apartado 6.7	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
	Tensión de la parte delantera del asiento apartado 6.8	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
	Resistencia a la fatiga de los brazos apartado 6.10	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
	Carga estática sobre las patas delanteras apartado 6.12	Nivel max: nivel 3°	-
	Carga estática sobre las patas laterales apartado 6.13	Nivel max: nivel 3°	-
	Golpes en la banqueta apartado 6.15	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
	Golpes en el respaldo apartado 6.16	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
	Golpes contra el brazo apartado 6.17	Nivel max: nivel 3°	Nivel max: nivel 3°
EN 1022:2005	Estabilidad	Conforme	-

Nivel	Uso recomendado
1	Uso doméstico intenso - Uso colectivo ligero
2	Uso colectivo: locales públicos, entretenimiento, salas de espectáculo, restauración colectiva, oficinas
3	Uso colectivo intenso: escuelas, cárceles, hospitales

RECICLABILIDAD Y REUTILIZACIÓN DEL PRODUCTO

La elevadísima calidad de los materiales utilizados por Kartell en su fabricación hace que sus productos sean duraderos en el tiempo. Pero, ¿qué hacer cuando un producto Kartell llega al final de su vida?

Los materiales utilizados para fabricar este producto son 100% reciclables, según las indicaciones habituales que se impongan a nivel local (contenedores o puntos verdes específicos).

De este modo, es posible reutilizar el producto Kartell para la fabricación de otros objetos. Dicha transformación puede repetirse potencialmente hasta el infinito.

Mantenimiento

Para efectuar el mantenimiento de los productos Kartell, conservando en el tiempo las características originales de los materiales, son necesarios unos cuidados sencillos, justamente para el mantenimiento de cada material.

Plástico

Cualquier superficie en material plástico debe limpiarse con un paño suave y húmedo embebido con jabón o detergente neutro, mejor si se diluye en agua. Debe evitarse absolutamente el uso de alcohol etílico o de detergentes que contengan, aunque sea en pequeña cantidad, acetona, trielina, amoníaco y disolventes en general; dichas sustancias deterioran irreparablemente los materiales plásticos. Aparte de las sustancias corrosivas ya citadas, deben evitarse también las abrasivas, es decir, detergentes en polvo, pastas abrasivas e instrumentos de limpieza con superficie rugosa, como estropajos o estropajos metálicos.

Madera

Cualquier superficie de madera debe limpiarse con un paño suave y húmedo. NO utilizar productos anti-manchas. Para una limpieza más profunda, añadir un poco de detergente líquido, que no raye, y mover el paño en la dirección de las vetas de la madera para eliminar la suciedad, también de los poros más pequeños. A continuación, aclarar con un paño bien escurrido y secar bien todas las superficies. Debe evitarse absolutamente el uso de acetona, trielina y amoníaco.

Metal

La suciedad normal de las superficies metálicas de acero o aluminio, tanto al natural como lacados, debe eliminarse siempre con agua (mejor caliente) y detergente líquido neutro; secar con un paño suave o con una gamuza. Debe evitarse absolutamente el uso de detergentes en polvo, y estropajos abrasivos o de acero, que podrían rayarlo; así como los detergentes líquidos, aquéllos con cloro o derivados, como la lejía y el ácido muriático.

Embalaje

Todo el embalaje que envuelve y protege el producto – cartón, embalajes de plástico, material de papel – es reciclable al 100%, según las indicaciones habituales que se impongan a nivel local (contenedores o puntos verdes específicos).

Éste es el mejor modo para contribuir con la sostenibilidad ambiental: evitar despilfarros y evitar “ensuciar” el ambiente con demasiados desechos.



ETIQUETA "CONTROL DE CALIDAD"

Kartell adopta diversos sistemas de control para su producción.

La etiqueta de color rojo "QUALITY CONTROL", presente dentro de cada caja, garantiza al Consumidor Final que el producto, antes de ser embalado, ha sido comprobado por el personal responsable.

Los códigos de serie de la etiqueta de control permiten rastrear datos fundamentales en caso de que se señale una anomalía de tal producto.

