

UPPER éléments de mobilier des. Alberto Meda, Paolo Rizzatto



Leader dans le secteur de la production et de la distribution d'accessoires et de compléments de design industriel en matières plastiques, Kartell accorde depuis toujours beaucoup de temps et d'attention aux recherches relatives aux technologies et aux processus de fabrication d'avant-garde. Qualité, fiabilité, sécurité et souci de l'environnement ont toujours été des valeurs maîtresses pour l'entreprise.

Kartell a conçu, depuis sa création en 1949 jusqu'à aujourd'hui, une incroyable série de produits, fruits de la créativité et de la collaboration avec les plus grands designers du monde. Ces produits sont réalisés avec des matières plastiques de premier choix, en grande partie recyclables et éco-compatibles. Les processus de fabrication de Kartell sont optimisés de manière à éviter tout excès de consommation et tout gaspillage susceptible de nuire à l'environnement et aux ressources naturelles.

Dès 1996, Kartell a certifié son système de gestion de la qualité d'entreprise selon les normes UNI EN ISO 9001. Depuis 2012, elle détient également la prestigieuse certification UNI EN ISO 14001 confirmant la mise en œuvre d'un système de gestion environnemental performant. Ces certifications attestent l'adoption de systèmes de contrôle précis qui contrôlent et valident la conformité technologique, l'industrialisation, la qualité et l'environnement de manière à concilier les processus industriels utilisés avec les exigences et les attentes des consommateurs finaux.



Dans la mesure où la protection de la santé de ses consommateurs finaux est également très importante pour Kartell, sa collection d'articles obtiendra également courant 2014 la certification GREENGUARD.

Né aux États-Unis en 2001, GREENGUARD a pour but de développer une série d'exigences techniques permettant de certifier les matériaux utilisés dans les espaces intérieurs. Cette certification mesure la qualité de l'air « respiré » dans les espaces clos meublés avec des produits Kartell.

Dans la mesure où les meubles utilisés et certifiés doivent respecter des limites d'émission bien définies pour garantir la protection de la santé des consommateurs et plus particulièrement des plus petits, les paramètres pris en considération sont très stricts.

Quand il achète un produit certifié GREENGUARD, le client final acquiert un produit contrôlé, non polluant et inoffensif.

GREENGUARD est une référence dans de nombreux systèmes de certification mis en œuvre à l'échelle mondiale pour les bâtiments écodurables (LEED, CHPS, ASHRAE, Green Globes, NAHB, IgCC, CONSIP).

L'importance qu'accorde Kartell à l'environnement se traduit non seulement par l'utilisation de matières plastiques de premier choix, propres, certifiées, éco-compatibles et en grande partie recyclables mais aussi par le recours à des conditionnements évitant tout gaspillage de matière. La recyclabilité des matières utilisées est en effet un aspect clé de l'ensemble du cycle de production, ceci dès les toutes premières étapes de la conception du produit. Elle constitue l'un des points forts des produits Kartell. Au terme de leur vie, les composants plastiques des produits Kartell peuvent en effet être éliminés et recyclés quasiment à l'infini.

Mais peut-on même considérer qu'un produit design Kartell arrive un jour en « fin de vie » ?



MÉTAUX

L'utilisation des métaux dans les produits Kartell se limite principalement aux parties structurelles ou à la mise en valeur de détails esthétiques.

Les technologies de transformation utilisées sont l'extrusion et le moulage sous pression.

Pour améliorer la qualité esthétique et de la surface, les parties métalliques sont souvent peintes. Des peintures en poudre sont alors utilisées. Celles-ci peuvent être chargées électriquement de manière à adhérer parfaitement à la surface métallique. Les peintures appliquées sur les métaux sont principalement des époxy-polyesters. Leur dureté élevée ainsi que leur résistance à la lumière, à l'abrasion et aux agents atmosphériques permettent d'utiliser les produits ainsi réalisés en plein d'air.



POLYPROPYLENE ET POLYÉTHYLENE

Le POLYPROPYLENE et le POLYÉTHYLENE sont des polymères thermoplastiques appartenant à la famille des polyoléfines, des plastiques issus d'hydrocarbures à forte masse moléculaire comprenant le polyéthylène à basse densité linéaire (PEBDL), le polyéthylène à basse densité (PEBD), le polyéthylène à haute densité (PEHD), le polypropylène (PP) et le polyméthylpentène (PMP ou TPX).

La famille des polyoléfines se distingue par une forte résistance mécanique. Atoxiques et non contaminantes, ce sont également les seules matières plastiques plus légères que l'eau. Elles résistent aussi à la plupart des substances chimiques. Faciles à colorer, les polyoléfines sont également plus simples à modifier, notamment quand elles sont associées à des minéraux comme le talc, dans la perspective de création d'alliages spécifiques en fonction des nécessités du produit.

Le polypropylène (sigle PP) est une matière légère, translucide et résistante. Il se distingue par une très bonne résistance chimique (à température ambiante aucun solvant ne parvient à le faire fondre) et mécanique. Sa résistance aux agents atmosphériques permet de réaliser des produits qui peuvent même être laissés en plein air.

Grâce à ses prestations et son aspect physique, chaud et moelleux, le propylène est particulièrement adapté à la fabrication de chaises.

Le polyéthylène (sigle PE) est une matière plastique chimiquement inerte. Il n'existe aucune substance connue capable de faire fondre le PE à température ambiante. En cas de contact avec des solvants fortement agressifs, ces derniers peuvent le ramollir ou le faire gonfler, des effets qui sont normalement réversibles.



POLYCARBONATE

Le terme polycarbonate (sigle PC) désigne un polymère thermoplastique.

Pour produire un objet dans cette matière, le polycarbonate est fondu puis poussé sous pression à travers un moule de manière à ce qu'il puisse prendre la forme souhaitée.

Il existe deux grandes techniques de production d'articles en polycarbonate :

- L'extrusion : dans ce processus, le polymère préalablement chauffé est envoyé sous pression à travers une filière qui confère au produit sa forme finale. Cette technique permet de réaliser des tubes, des feuilles et des profilés.
- Le moulage par injection : dans ce processus, le polymère - sous forme granulaire - est chauffé puis injecté à l'intérieur d'un moule profilé et refroidi qui lui donne sa forme tout en le solidifiant. Cette méthode – la plus utilisée – permet de réaliser de nombreux produits dans différents secteurs.

Avantages du polycarbonate

Les points forts du polycarbonate sont nombreux :

- il possède d'excellentes propriétés mécaniques, thermiques et électriques.
- il se distingue par une haute résistance au feu et aux chocs ainsi qu'une remarquable élasticité.
- il est facilement recyclable et facile à travailler.

Ces caractéristiques font que cette matière est utilisable dans un très grand nombre d'applications, de l'automobile au conditionnement en passant par les électroménagers et les produits grand public.

Kartell a démontré – et, dans ce sens, a même été une pionnière du secteur – combien l'application du polycarbonate au secteur de l'ameublement pouvait être judicieuse.



RÉGLEMENTATIONS TECHNIQUES UNI

Résultats des essais de fiabilité effectués et disponibles

| Norme technique de référence | Caratteristiche prestazionali |
|-------------------------------------|---|
| UNI-EN 131-2/93 paragraphe 4.6 | Flexion des pieds et de la plate-forme |
| UNI-EN 131-1/94 | Dimensions fonctionnelles des escaliers |

RECYCLABILITÉ ET RÉUTILISATION DU PRODUIT

La très grande qualité des matières utilisées garantit la longévité des produits Kartell. Mais que faire quand un produit Kartell arrive en fin de vie?

Les matières utilisées pour réaliser ce produit sont recyclables à 100% conformément aux indications communes données au niveau local (bacs à ordures ou îlots écologiques prévus à cet effet).

Les produits Kartell peuvent ainsi être réutilisés pour fabriquer d'autres objets. Cette transformation peut potentiellement se répéter à l'infini.

Entretien

Pour un bon entretien des produits Kartell apte à garantir le maintien des propriétés d'origine des matières dans le temps, il suffit de respecter certaines petites attentions pour chacune d'entre elles.

Plastiques

Toutes les surfaces en plastique doivent être nettoyées à l'aide d'un chiffon doux humidifié et imbibé de savon ou de détergent liquide neutre, de préférence dilué dans l'eau. Il faut absolument éviter d'utiliser de l'alcool éthylique ou des détergents contenant, même en petites quantités, de l'acétone, du trichloréthylène, de l'ammoniac ou des solvants en général. Ces substances détériorent de manière irréversible les matières plastiques. En plus des substances corrosives déjà citées, il faut également éviter les substances abrasives et donc les détergents en poudre, les pâtes abrasives ou les outils de nettoyage à surface rêche comme la face rugueuse des éponges ou les éponges à récurer.

Métaux

La saleté présente normalement sur les surfaces métalliques en acier ou en aluminium, qu'elles soient naturelles ou peintes, doit toujours être nettoyée avec de l'eau (de préférence chaude) et du détergent liquide neutre. Sécher avec un chiffon doux ou avec une peau de chamois. L'utilisation de détergents en poudre, d'éponges abrasives ou en acier qui pourraient rayer la surface sont absolument à éviter. Même chose pour les détergents liquides qui contiennent du chlore ou des dérivés comme la Javel ou l'acide chlorhydrique.

Conditionnement

Tous les conditionnements utilisés pour emballer et protéger les produits – cartons, plastiques, papiers - sont recyclables à 100 % conformément aux indications communes données au niveau local (bacs à ordures ou îlots écologiques prévus à cet effet).

La meilleure façon de contribuer à la durabilité écologique est simple : il suffit d'éviter les gaspillages et de « salir » l'environnement avec trop de déchets.



COUPON «CONTRÔLE QUALITÉ»

Kartell a adopté pour sa production plusieurs systèmes de contrôle.

Le coupon de couleur rouge « QUALITY CONTROL » présent dans chaque boîte garantit au consommateur final que le produit, avant d'être emballé, a été vérifié par le personnel chargé de cette tâche.

Les codes série figurant sur le coupon de contrôle permettent de retracer les données fondamentales en cas de signalement d'anomalies.

